

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6T A350** 厂商: **三井 Mitsui** 品牌: **ARLEN**

材料标识	PA6T-GF50%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ARLEN	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.63	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.20	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	110	M (Scale)

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		310	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	1.8E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	4.2E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+16	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	29	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110	°C
干燥时间		2.0-6.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		315-330	°C
螺筒中部温度		320-335	°C

螺筒前部温度		325-340	°C
模头温度		325-340	°C
模具温度		90-140	°C